



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

INICIAL

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: GERARDO FRAGOSO MARTINEZ CORREO ELECTRONICO: FRAGOSOGERARDO183@GMAIL.COM

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SEGURIDAD PÚBLICA EMPLEO, CARGO O COMISIÓN POLICIA
NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 15 DE OCTUBRE 2021
FUNCIÓN PRINCIPAL PROTEGER Y SOBREGUARDAR LA INTEGRIDAD DE LOS CUIDADANOS
CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR MEDIO SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA BACHILLERATO JUSTO SIERRA
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO AGROPECUARIA ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL
ÁMBITO PÚBLICO MUNICIPAL NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA H AYUNTAMIENTO DE JALPAN
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN POLICIA SECTOR PUBLICO
FUNCION PRINCIPAL PROTEGER Y SOBREGUARDAR LA INTEGRIDAD DE LOS CUIDADANOS
UBICACIÓN PALACIO MUNICIPAL APAPANTILLA JALPAN PUEBLA
FECHA DE INICIO 15 DE OCTUBRE 2019 FECHA DE TERMINO 14 DE OCTUBRE 2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	10,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	10,000.00